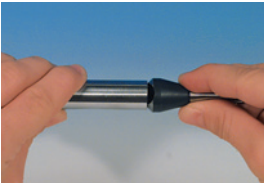
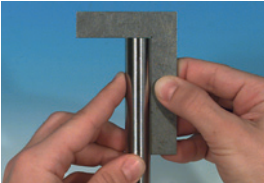


Montage-instructie



Bij montage van rvs snijringfittingen dient montage direct in de fitting vermeden te worden. Schwer adviseert de navolgende voormontage-procedure in een geharde voormontagesteun. De krachten die bij de montage optreden veroorzaken slijtage van de 24° konus van de voormontagesteun. De montagesteunen dienen bij vastgestelde slijtage vervangen te worden. Regelmatige controle van de konus is dus noodzakelijk.

Schwer adviseert in alle gevallen zacht gegloeide naadloze buis toe te passen volgens DIN EN 10305 of DIN EN ISO 1127 tolerantieklasse D4/T3. De buis dient haaks op de lengte-as te worden gezaagd.

Aanwijzing: Gebruik nooit gelaste buis!

Die Rohre rechtwinklig in einer Vorrichtung absägen, zulässige Winkelabweichung zur Rohrachse max 0,5°.

Gebruik nooit een pijpsnijder!

De buis na het inkorten van binnen en buiten licht ontbramen. De fase mag maximaal 0,2 x 45° bedragen.

Bei dünnwandigen Rohren empfehlen wir, Verstärkungshülsen zu verwenden! (siehe Hauptkatalog - Rohre)

Plaats de passende voormontagesteun in een bankschroef.

Breng montagevet aan op zowel de moer (binnenzijde) als de voormontagesteun (konus en buitendraad). Gebruik hiervoor MO-5GP... montagevet (siliconenvrij). Draai de wartelmoer 1 x zonder snijring op de montagesteun zodat het montagevet goed verdeeld wordt.

Bestelgegevens montagevet 5 GP
 Tube 100 g: MO-5GP100
 Blik 250 g: MO-5GP250
 Blik 500 g: MO-5GP500
 Blik 1000 g: MO-5GP1000

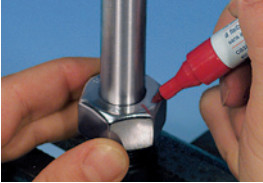


Schuif eerst de wartelmoer en daarna de snijring over het buiseinde.

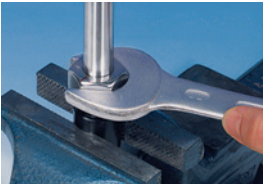
Attentie: Let er hierbij op dat de snijkant van de snijring naar het buiseinde gericht is!



Steek de eenheid buis, ring en wartelmoer in de voormontagesteun. Draai de wartel handvast aan. Zorg ervoor dat de buis tot aan de buisaanslag van de montagesteun is geplaatst.



Markeer de moer en buis zodat het aantal omwentelingen dat gemaakt wordt in de volgende stappen eenvoudig gecontroleerd kan worden.



Draai de wartel 1 tot 1,25 omwentelingen (afhankelijk van de buisdiameter) met een passende sleutel vast. Nadat de wartel ca 0,5 omwentelingen is aangehaald mag de buis niet meer meedraaien!

Attentie: Bij montage van sf-briljant snijringen mogelijk tot aan de bovenste aanhaalgrens vastdraaien (circa 1 tot 1 1/2 omwenteling)

Controle



Ter controle van de voorgesamonteerde ring, de eenheid buis, ring en wartelmoer uit de montagesteun verwijderen. Aan de voorzijde van de snijring moet een opstulping zichtbaar zijn die gelijkmatig over de omtrek van de buis is verdeeld. De snijring mag radiaal draaibaar zijn, maar mag onder geen enkele voorwaarde axiaal verschuifbaar zijn.

Attentie: sf-briljant snijringen zitten ook bij de verhoogde aanhaalmomenten relatief los om de buis!

Eindmontage



Nadat u zich heeft overtuigd van correcte montage, kan de body van de complete fitting geplaatst worden. De wartel vervolgens met de hand aandraaien. Vervolgens met een passende sleutel de wartel 1/4 tot 1/2 omwenteling aanhalen. Eventueel de body met een passende sleutel tegenhouden, zodat meedraaien van de body wordt voorkomen.

DVGW Montagezusatz. Einbauanleitung lösbarer Rohrverbindungen für metallene Gasleitungen

- Lötlose Rohrverschraubungen mit Einschraubzapfen Form A, E und F dürfen nicht in Installationen nach DVGW-TRGI bzw. TRF eingesetzt werden
- DVGW – Prüfzeichen: DG4502BM0334
- geeignet für Gase nach DVGW Arbeitsblatt G 260
- zulässige Nenndrücke:

Reihe	Rohraussen Ø	Nenndruck PN bar
L	06, 08, 08, 10, 12, 15, 18	250
	22, 35, 42	100
S	06, 08, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 30, 38	250
- zulässige Betriebstemperatur: -20° bis + 70° Celsius
- Rohre nach EN ISO 1127 bzw. DIN 2462
- Axiale Festheit: zug- und schubfest
- mehrmalige Verwendbarkeit: 10 mal



Versterkingshulzen SR-595

Uit kostenoverweging wordt vaak gekozen voor dunwandige naadloze buis die bij de montage de druk van de snijring onvoldoende weerstand biedt. De buis zal daardoor insnoeren. Voor een optimale betrouwbaarheid adviseren wij in die gevallen gebruik te maken van de versterkingshulzen uit de serie sr-595.

Montage



De versterkingshulzen kunnen eenvoudig tot aan de karteling in de buis geschoven worden.



Het resterende deel kan met behulp van een rubberhamer in de buis worden gebracht. De huls klemt zichzelf vast in de buis zonder daarbij de buis naar buiten te vervormen.



De gemonteerde versterkingshuls in de buis. De huls vermijdt het insnoeren van de buis bij montage.



Stoppen SR-589

De stoppen uit de serie sr-589 dienen met de conische zijde in de fitting te worden geplaatst en aangedraaid te worden. Nadat de wartelmoer met de hand zo vast mogelijk is aangedraaid, is het voldoende deze 1/8 omwenteling met een passende steeksleutel aan te halen om een goede afdichting te verkrijgen. Het te vast aandraaien met de sleutel kan ertoe leiden dat de konus van de fitting wordt beschadigd. Dit kan ertoe leiden dat bij uitbreidingswerkzaamheden de fitting niet meer afdicht.