



■ Het inkorten/voorbewerken van de buis dient te geschieden met afkortgereed schap waarmee wordt verhinderd dat bij het insteken van de buis in de koppeling de O-ring wordt beschadigd. Een afgekorte buis dient voldoende te zijn ontbraamd aan binnen- en buitenzijde.



■ Overtuig u ervan dat alvorens de eindmontage wordt doorgevoerd dat alle O-ringen van de AquaPress koppelingen zijn geplaatst en in de daarvoor bestemde uitsparing zijn aangebracht.



■ Voer de buis met een lichte draaibeweging tot aan de aanslag in de AquaPress koppeling. Indien de koppeling geen aanslag heeft dient de monteur een kenmerk op 25 mm van het uiteinde van de buis aan te brengen en de buis tot aan deze markering in de koppeling te voeren.



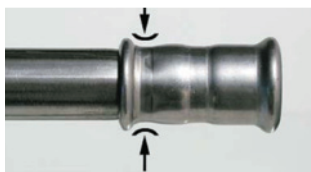
■ Bij de montage van de buis verdient het de voorkeur het buiseinde met een zee poplossing te bevochtigen. In geen geval vetten of olieproducten toe passen.



■ Nadat de verbinding is gemaakt en men zichzelf ervan heeft overtuigd dat de buis geheel tot aan de aanslag in de koppeling is gevoerd, is het raadzaam de definitieve positie zowel radiaal als axiaal te markeren, bijvoorbeeld met een stift. Daarmee is een controle mogelijk van de positionering van de koppeling nadat verdere secties buis en koppelingen in elkaar zijn gestoken. Een eventuele fout kan zo worden voorkomen voor de eindmontage.



■ Bij het persen dienen de persbekken volledig te sluiten.



Technische informatie

Technische gegevens		Buis Du	wanddikte	Ø	d min.
Water		15	1	15	20 mm
Max. druk	16 bar	18	1	18	25 mm
Temperatuur	-20°C – +85°C	22	1,2	22	30 mm
		28	1,2	28	30 mm
Gas		35	1,5	35	35 mm
Max. druk	5 bar	42	1,5	42	40 mm
Temperatuur	-20°C – +70°C	54	1,5	54	45 mm
		76,1	2		
Materiaal		88,9	2		
	1.4404 / AISI 316 L	108	2		

