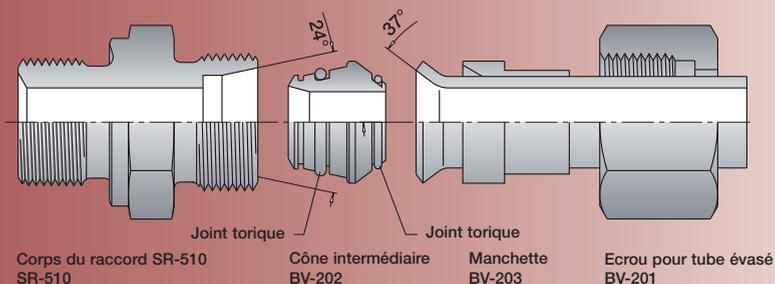


## Raccord pour tube évasé

Informations techniques sur le raccordement d'un tube évasé 37° à un raccord fileté selon DIN 3853 avec cône intérieur 24° (perçage selon DIN 3861).



### Mode de fonctionnement

Pour raccorder un tube évasé 37° à un cône intérieur 24°, nous utilisons le cône intermédiaire BV-202. Ce dernier est composé d'un côté inverse au cône du raccord, et d'un côté inverse au cône du tube. Il comporte également deux joints toriques qui assurent l'étanchéité élastomère de ce raccordement. L'écrou a un filetage métrique et se visse sur les filetages des raccords à bague coupante. Le tube doit être plus évasé que ce qui est prévu dans la norme ISO 8434-2, tableau 5, afin que le joint torique du cône intermédiaire soit entièrement recouvert par l'évasement. Les dimensions correspondantes sont indiquées dans le tableau ci-dessous.

### Instructions de montage

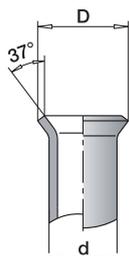
Avant le montage, insérer parallèlement le cône 24° du cône intermédiaire BV-202 dans le raccord (voir schéma ci-dessus). Les deux pièces sont alors parfaitement emboîtées l'une dans l'autre. L'écrou BV-2010 et la manchette BV-203 ayant été préalablement montés sur le tuyau évasé, presser celui-ci sur le cône 37° du cône intermédiaire et visser manuellement l'écrou sur le filetage du raccord jusqu'à son maximum. A l'aide d'une clé, serre l'écrou d'environ 1/4 à 1/2 tour jusqu'à ce que la résistance augmente. Maintenir fermement le raccord au cours de cette opération.

**Matériau :** 1.4571

**Matériau du joint torique :** NBR, Viton sur demande

### Evasement des tubes

Pour l'évasement de tubes inox, nous recommandons l'utilisation d'appareils équipés d'un cône trempé ou recouvert d'une matière dure. Ceux-ci garantissent des tubes parfaitement évasés et ainsi un bon raccordement. Vérifier que l'évasement des tubes respecte les cotes du tableau suivant :



d	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	35	38	42
Dmin	9,5	11,5	13,5	15,5	18,5	19,0	20,0	23,0	25,5	26,0	31,5	32,5	37,5	40,0	46,0	48,5
Dmax	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	20,0	21,5	24,0	27,0	27,5	33,0	33,0	38,5	42,5	47,0	49,5