

Instruction de montage

AQUApress



■ Couper le tube avec un outil approprié afin d'éviter que l'extrémité du tube n'endommage le joint. Ebavurer le tube à l'intérieur et à l'extérieur.



■ Avant le montage, s'assurer que les joints sont présents et placés correctement.



■ Tourner légèrement le tube lors de son insertion dans le raccord et presser jusqu'à la zone butoire. Si le raccord ne présente pas de zone d'arrêt, faire un trait à 25mm de l'extrémité du tube avec un marqueur, et faire glisser le bord externe du raccord jusqu'à ce niveau.



■ Il est conseillé d'humidifier le tube avec de l'eau savonneuse pour faciliter son insertion dans le raccord. Ne pas utiliser de graisse ou de lubrifiant sur les joints.



■ Une fois le raccordement effectué et après s'être assuré que le tube est complètement inséré dans le raccord, nous vous recommandons de marquer la position finale à l'aide d'un marqueur. Ce procédé permet de contrôler le bon positionnement de la pièce lors du montage et permet d'éviter des erreurs avant le sertissage.



■ Au moment du sertissage du raccord, fermer complètement les pinces.



Informations techniques

Données techniques	Tube Diam. Ext.	Epaisseur	Ø	d min.
Eau	15	1	15	20 mm
Pression max.	16 bar	18	1	25 mm
Température	-20°C - +85°C	22	1,2	30 mm
		28	1,2	30 mm
Gas	35	1,5	35	35 mm
Pression max.	5 bar	42	1,5	40 mm
Température	-20°C - +70°C	54	1,5	45 mm
		76,1	2	
Matière	88,9	2		
1.4404 / AISI 316 L	108	2		

